Catálogo de produtos

A maior confiança em pós colheita, você encontra aqui!

Com mais de 55 anos de história a Industrial Pagé é considerada uma das maiores fabricantes de equipamentos para armazenagem e beneficiamento de grãos da América Latina.

Nosso polo industrial está localizado em Araranguá em amplo e moderno parque fabril com área construída de 21.506 m^2, instalado em uma área total de 94.000 m^2.
Hoje a Industrial Pagé tem seu foco voltado na constante atualização e modernização de seu parque fabril, investindo em tecnologia e utilizando os mais modernos conceitos de sistemas de produção.

Silos para armazenagem, secadores de cereais, máquinas de pré-limpeza e limpeza de cereais, transportadores de cereais, elevadores de Cereais, tulhas de expedição, sistemas de captação de pó, sistemas de parboilização de arroz, equipamentos portuários e peças de reposição, garantem à Industrial Pagé uma das empresas mais completas em pós-colheita.

A garantia de melhores resultados, aliada a um amplo portfólio de produtos e serviços, faz da Industrial Pagé umas das empresas que mais cresce no Brasil e uma das grandes potências do agronegócio mundial, presente nos cinco continentes.

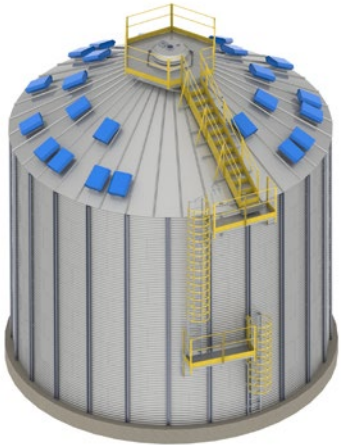
pagé

SILOS PLANOS

A linha de silos fundo plano, da Industrial Pagé, possui como principal vantagem o baixo custo por tonelada armazenada, sendo a melhor opção para a armazenagem de grãos por longos períodos.
Os silos são fabricados em chapas de aço estrutural galvanizado tipo ZAR 345 com cobertura de zinco de 350g/m^2, obedecem aos critérios de normas internacionais de desenho estrutural, atendem as necessidades de armazenagem de qualquer tipo de cereal a granel e possuem capacidade de 98 m^3 (73,5 t) a 19.632,8 m^3 (14.702 t).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	Ø5.5 – Ø33.0 (Soja / Milho / Arroz)
Capacidade (sacas):	1.225 a 284.181
Volume (m^3):	98 a 22734
Diâmetro/m:	Ø5.5 a Ø33.0
Altura/m:	5.18 a 29.6
Inclinação do telhado (°):	30 e 40
Areação:	Canal maior (SAF), canal menor (SA), Fundo falso total (SFP), Fundo quadrado
Termometria:	Digital
Espalhador de carga:	Cinético ou motorizado
Escadas:	Marinheiro e caracol
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027 – NBR 6123 (144 Km/h) – ANSIS(ANSYS)/SAE EP 433



ACESSOS E SEGURANÇA:

- Monovia para trole (a partir do Ø7.3);
- Porta de resgate (a partir do Ø7.3);
- Pontos de ancoragem interna no corpo do silo a cada 4.0m na vertical;
- Pontos de ancoragem interna no corpo do silo conforme o diâmetro do silo;
- Anéis de vento;
- Apoio monopé para içamentos até 140 Kg (a partir do Ø7.3);
- Portas de acesso;
- Guarda corpo no telhado;
- Respiros.

SILOS DE FUNDO CÔNICO

São fabricados em chapas de aço estrutural galvanizado tipo ZAR 345 com cobertura de zinco de 350g/m^2, obedecem aos critérios de normas internacionais de desenho estrutural e oferecem capacidade de 6 a 700 toneladas. Possuem cone de descarga padrão em ângulo de 45º e estrutura de sustentação metálica galvanizada. Como opcionais possuem: rampa amortecedora, sistema de aeração, revestimento em chapa lisa e funil com ângulo de 60º.

Podem ser utilizados como armazenagem temporária na recepção ou secagem bem como, serem utilizados para expedição rodoviária e/ou ferroviária. Modelos SFC | SFCA.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	Ø3.6 ao Ø11.0
Capacidade:	384 a 23.364
Volume M3:	29.1 a 1.770
Diâmetro/m:	Ø3.6 a Ø11.0
Altura/m:	6.05 a 26.3
Inclinação do telhado:	30 / 40
Inclinação do funil:	45 / 60 – 45 (Ø11.0)
Areação:	Opcional (ventiladores centrífugos, e uso de canaletas)
Escadas:	Marinheiro e caracol (a partir do silo Ø6.4)
Expedição:	Disponível estrutura para os modelos Ø3.6 ao Ø5.5 (altura livre 5,0 m)
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027 – NBR 6123 (144 Km/h) – ANSIS/SAE EP 433

ACESSOS E SEGURANÇA:

- Monovia para trole: Silos a partir do Ø7.3 (Opcional);
- Porta de resgate: Silos a partir do Ø7.3 (Opcional);
- Pontos de ancoragem interna no corpo do silo a cada 4.0m (Opcional);
- Apoio monopé para içamentos até 140 Kg: Silos a partir do Ø7.3 (Opcional);
- Portas de acesso (Telhado e corpo);
- Guarda corpo no telhado (Opcional);
- Respiros.

TULHAS DE EXPEDIÇÃO

As Tulhas para expedição rodoviária agrícola Industrial Pagé possui corpo fabricado em painéis galvanizados com vigas de reforço internas. São moduladas em células de 4x4 metros, cada uma possuindo capacidade de armazenagem de 40 toneladas para produtos como grãos de soja, milho, sorgo, trigo, entre outros.

Cada célula possui dois funis de descarga com ângulo de inclinação de 45º com registro manual acionado à distância. Sua estrutura é composta de colunas tubulares quadradas e treliças metálicas fabricadas em aço estrutural. Conta com portas de inspeção na tampa, passarela externa para acesso aos registros, escadas de marinheiro para acesso à tampa e escada interna para acesso ao corpo da tulha.

A Industrial Pagé desenvolve, também, tulhas especiais de expedição rodoviária e ferroviária, conforme a necessidade.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	Grãos (funil de 35°) ou impurezas (funil de 60°)
Volume (m3):	55 a 165 (35°) | 60 a 180 (60°)
Capacidade:	682 a 2.666 sacas (grãos)
Dimensões (LxA):	5 e 16
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027

SECADORES DE CEREAIS

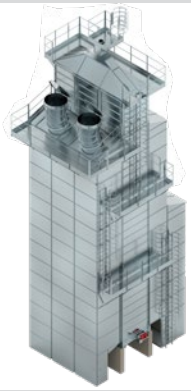
De construção metálica em chapa de aço galvanizado, seu corpo principal é constituído de câmaras de secagem e de resfriamento, formado por dutos triangulares, através dos quais o ar entra de um lado e sai de outro, atravessando a massa de grãos e promovendo a secagem.
Podem ser utilizados com secagem por sistema de coluna inteira, dois terços ou em secagem por lote (1/3). O sistema de descarga é efetuado por eclusas giratórias ou por mesa oscilante (acionada mecanicamente ou por sistema pneumático). Conforme o tipo de grão a ser secado e o percentual de umidade inicial, os secadores podem trabalhar em regime contínuo ou intermitente.
Projetados visando a preservação da qualidade física dos grãos com o menor impacto ambiental possível, são de simples operação, de fácil instalação e de alta performance nos resultados, além de possuírem maior uniformidade de secagem, melhor rendimento de secagem e melhor aproveitamento da energia térmica, que só a Industrial Pagé oferece.

MODELOS

- Secadores Contínuos (Cavaletes).
- Secadores Contínuos para Arroz (Cavaletes).
- Secadores de Dutos Variáveis.
- Secadores Contínuos de Coluna.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	10 ao 200
Fluxo de ar:	Coluna inteira / Recirculação do Resfriamento
Capacidade (th) – Fluxo:	10 a 200 (Soja) / 7.5 a 150 (Milho)
Capitação:	Ciclônica
Potencia instalada (cv):	10 a 200
Sensores de nível:	Mínimo e máximo
Sensores de temperatura:	Conforme modelo
Carga:	Gravidade ou transportador
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027



CARACTERÍSTICAS

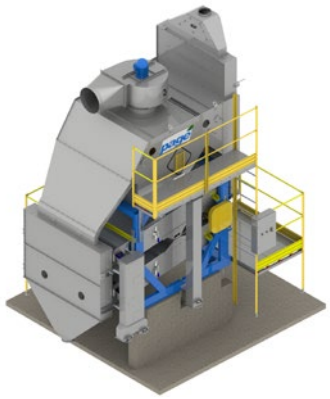
- Monitoramento da operação para melhor rendimento de secagem;
- Segurança na operação com qualidade de secagem;
- Alarmes de eventos e manutenções preventivas.

MÁQUINA DE PRÉ-LIMPEZA E PÓS-LIMPEZA

Totalmente metálicas, as Máquinas de pré-limpeza e pós-limpeza da Industrial Pagé são desenhadas para suportar regime de trabalho pesado, com mais economia e sem perda na qualidade final de limpeza.
O sistema de limpeza atua por peneiramento, no qual são retiradas as impurezas maiores e menores independentes do peso, e por aspiração, em que são retiradas as impurezas leves através de ventiladores. Possuem sistema de captação de pó através de ciclone ou filtro de manga, acompanhados de tubulação para ligação da máquina ao sistema de captação. Suas peneiras são intercambiáveis e de fácil troca, podendo trabalhar com diversos tipos de cereais. As impurezas das peneiras e da calha de aspiração são coletadas manualmente ou podem ter sua coleta automatizada.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	MPL 40 à MPL 240 / ML 40 à MPL 240
Potência:	5,0 cv à 12,5 cv
Capacidade de pré-limpeza (t/h):	40 a 240 ton/h
Capacidade de limpeza (t/h):	40 à 240 ton/h
Altura (m):	3,5 à 6,7m
Largura (m):	2,2 à 3,3 m
Área de abertura de peneira (m2):	15,8 à 35 m^2



O Objetivo da Máquina de pré-limpeza e pós-limpeza de cereais, concentra em eliminar o maior número possível de impurezas para oferecer uma boa secagem e/ou armazenamento, sendo um dos equipamentos de fundamental importância em unidades armazenadoras de grãos, pois além de aumentarem a qualidade dos grãos armazenados, diminuem o consumo de energia dos secadores.

ELEVADORES DE CEREAIS

Os elevadores de cereais Industrial Pagé são projetados para operar na movimentação vertical de granéis sólidos em regime contínuo. Construídos inteiramente em chapas de aço galvanizados, eles têm capacidade de 5 a 1.500 t/hora e possuem acionamento por motorredutores.

COMPONENTES

Componentes
Módulo padrão
Fabricado em chapa de aço galvanizado, são unidos por sistema de recravamento denominado CLINCH, sem processo de solda, e possuem flange em perfis estruturais galvanizados.

Módulo Pé
Fabricado em chapa de aço galvanizado e perfis estruturais, possui moegas de carga em aço SAE 1045 resistentes ao desgaste, sistema de limpeza através de gaveta, polia raiada e eixo montado sobre mancais com um sistema de estiramento da correia através de fusos.

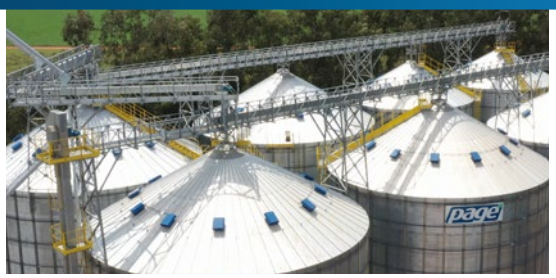
Módulo de Acionamento
Fabricada em chapa de aço galvanizado, possui reforços em chapa SAE 1045 nos pontos de contato do grão, garantindo maior vida útil contra desgaste. Sistema de acionamento composto por polia motora, eixo montado sobre mancais autocompensadores de rolos e acionado por motorredutor de eixo vazado com acoplamento direto.

Caçambas
As caçambas Industrial Pagé podem ser plásticas (polietileno) ou metálicas (normal e inox), dependendo do uso do produto a ser transportado e do modelo do elevador.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos:	4010 – 5013 – 6018 – 6028 – 6034 - 8040 - 10050 - 10060 - 10090
Capacidade (t/h) – grãos:	5 à 800 ton/h (0,75 ton/m^3) / 4 à 640 ton/h (0,60 ton/m^3)
Capacidade (t/h) – sementes:	5 à 450 ton/h (0,75 ton/m^3) / 4 à 365 ton/h (0,60 ton/m^3)
Capacidade (t/h) – farelos:	5 à 490 ton/h
Velocidade (m/s) :	1,5 à 3 m/s
Modulagem de calhas (m):	0,5 – 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0
Acionamentos:	2,0 cv à 300 cv.
Correias:	5" à 34 "
Sensores:	enchimento, velocidade, desalinhamento e temperatura mancais.
Escadas:	NR-12
Normas de segurança:	NR-12 NPT027

TRANSPORTADORES DE CEREAIS



Os transportadores de cereais da Industrial Pagé são equipamentos projetados para o transporte horizontal de granéis sólidos, visando alta capacidade de transporte aliada à preservação da integridade física dos grãos e baixo consumo energético.

TRANSPORTADORES DE CORREIAS

Destinado ao transporte horizontal ou inclinado de cereais a granel e farelados, os transportadores de correia Industrial Pagé são equipamentos de manuseio eficientes que visam a preservação da integridade do produto transportado. São fabricados em chapa de aço galvanizado, com acionamento por motorredutor, e possuem capacidade de até 1.500 t/hora.

Modelos:	12”; 16”; 20”; 24”; 30" ; 36”; 42" ; 48" ; 54".
Capacidade (t/h):	24 à 1500 t/h
Velocidade (m/s):	2,4 à 3,5 m/s
Modulagem (m):	modular 1m; 2m; 3m.
Operação com inclinação:	máxima de 12°
Sensores:	enchimento, velocidade, desalinhamento, chave de emergência e temperatura mancais.
Registro:	manual/pneumático
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027

TRANSPORTADORES HELICOIDAIS

Os transportadores helicoidais Industrial Pagé são equipamentos para transporte horizontal contínuo, com inclinação máxima de 25°, de baixo custo e fácil aplicabilidade. São acionados por motorredutores e podem ter seu corpo em calha dobrada ou calandrada em formato de “U”. Cada módulo possui calha, chapa de cobertura, caracol e outros componentes que variam conforme o tipo de módulo, tais como registros manual e/ou pneumático, tampas de inspeção, entre outros.

Modelos:	200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700.
Capacidade (t/h):	8 à 400
Velocidade (m/s):	0,55 à 0,93
Modulagem (m):	modular 1m; 2m; 2,5m; 3m.
Operação com inclinação:	máxima de 25°
Sensores:	enchimento, velocidade e temperatura mancais.
Registro:	manual/pneumático
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027

TRANSPORTADORES DE CEREAIS

TRANSPORTADORES DE CORRENTE

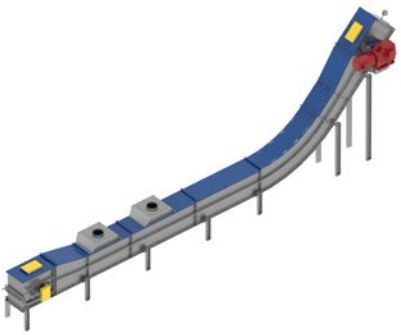
Os Transportadores de Corrente Industrial Pagé são uma forma eficiente e versátil para a movimentação de granéis a curta e média distância. São fabricados em chapa de aço galvanizado e com corrente em aço de alta resistência a abrasão. Seu acionamento se dá por meio de motorredutor e pode possuir vários pontos de carga e descarga em um mesmo transportador, além da possibilidade de trabalhar de forma reversível. São totalmente fechados, eliminando a infiltração de água e evitando a saída de particulados provenientes da movimentação do grão ao ambiente.

Modelos:	200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 e 700.
Capacidade (t/h):	72 à 600 ton/h (0,75 ton/m^3)
Velocidade (m/s):	0,50 à 0,72.
Modulagem (m):	modular 1m; 1,5m; 2m; 2,5m, 3m.
Operação com inclinação:	máxima de 14°
Sensores:	enchimento, velocidade e temperatura mancais.
Registro:	manual/pneumático
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027

TRANSPORTADORES DE CORRENTE TIPO BULK-FLOW

Os Transportadores de Corrente Industrial Pagé "Tipo Bulk-Flow" são uma forma eficiente, segura e versátil para a movimentação de granéis a curta e média distância. Devido as características de seu projeto permite que estes transportadores operem em angulações de 0 - 75 graus. Totalmente fabricados em chapa de aço galvanizada e com corrente em aço de alta resistência a abrasão. Seu acionamento se dá por meio de motorredutor e pode possuir vários pontos de carga e descarga em um mesmo transportador.
Transportadores de Corrente Industrial Pagé "Tipo Bulk-Flow" também são totalmente fechados, eliminando a infiltração de água e evitando a saída de particulados provenientes da movimentação do grão ao ambiente.

Modelos:	200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 e 700.
Capacidade (t/h):	25 à 275 ton/h (0,75 ton/m^3) (c/inclinação de 45 graus)
Velocidade (m/s):	0,4 à 0,6.
Modulagem (m):	modular 0,5m; 1m; 1,5m; 2m.
Operação com inclinação:	máxima de 75°
Sensores:	enchimento, velocidade e temperatura mancais.
Registro:	manual/pneumático
Normas de segurança:	NR-12 / NPT-027



EQUIPAMENTOS PARA O MEIO AMBIENTE

COLETOR CENTRÍFUGO

Visando reduzir significativamente a quantidade de particulado do ar na exaustão dos secadores de grãos, sem a utilização de água no processo, a Industrial Pagé desenvolveu uma linha de captador centrífugo com hélice, modelos simples e duplos.
Estes captadores têm alta eficiência na retirada de particulados grossos do ar e média eficiência na retirada de particulados finos. Ideal para ser instalado em unidades que não estão em zona residencial, pelo baixo custo operacional.

FILTROS DE MANGA

Os filtros de mangas Industrial Pagé são fabricados em chapa de aço galvanizado ou pintada, com mangas de poliéster que dão ao equipamento uma excelente eficiência na retirada de particulados do ar contaminado proveniente de equipamentos como transportadores, máquina de pré-limpeza, entre outros.
Podem ser fabricados com sistema de limpeza por pulso de ar (automático) ou com limpeza de forma manual.
A descarga do particulado retido é feita através de válvula rotativa blindada e em modelos maiores há um transportador helicoidal interno que transporta o material até a válvula.
Em todos os modelos, o acesso às mangas é fácil e a troca pode ser feita de maneira rápida, evitando a parada por longos períodos.

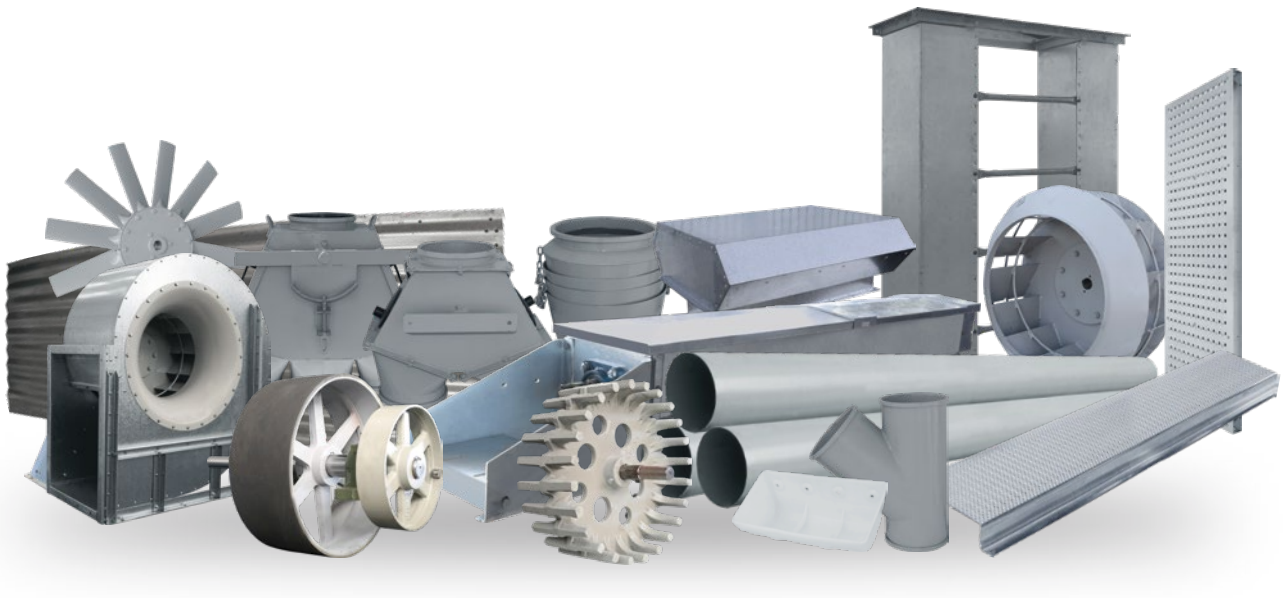
LAVADOR DE PÓ

Utilizado para retenção de particulados do ar proveniente de secadores de grãos, o lavador de ar é o equipamento de melhor eficiência no mercado para a retenção de particulados grossos e finos.
É um sistema centrífugo de captação aliado a um sistema de aspersão de água em regime fechado.
São construídos em chapa de aço carbono galvanizado ou pintado.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

A Industrial Pagé Ltda, atua no mercado agrícola produzindo além de equipamentos para armazenagem, transporte e beneficiamento de grãos e cereais, componentes de reposição para todos os equipamentos produzidos pela empresa e por outros fabricantes.

Na Industrial Pagé você encontra peças originais de reposição para silos, secadores, máquinas de pré-limpeza e toda movimentação necessária de carga e descarga que completam os equipamentos, além de canalizações completas, tubos, descargas, amortecedores, anéis e presilhas. Todos os produtos são fabricados com a qualidade e tecnologia que só a Industrial Pagé possui, para atender clientes no Brasil e exterior.



+55 48 3521-0309
+ 55 48 99925-9611
e-mail: posvendas@page.ind.br

DO BRASIL PARA O MUNDO

MERCADO NACIONAL E INTERNACIONAL

Os equipamentos fabricados pela Industrial Pagé consolidaram-se no mercado nacional e internacional. No Brasil a Industrial Pagé possui vendedores, supervisores e representantes estrategicamente espalhados em todo o território nacional.

No mercado Internacional, possui forte presença global atuando nos países da América do Sul, América Central, Caribe e África, além do México, Estados Unidos, Ucrânia, Turquia e Camboja, entre outros.

Industrial Pagé,
uma empresa que pensa no futuro,
que cresce a cada dia e que se consolida
em qualidade de produtos e serviços.

ww.page.ind.br

Alameda Ascendino Moraes de Sá, 2183
CEP.: 88904-110 - Bairro Mato Alto - Araranguá - SC - Brasil
Tel.: +55 (48) 3521-0300 - E-mail: vendas@page.ind.br

industrialpage